



Nicolaus Weber

Textile Solutions



Textile Kompetenz seit 1875

Textile expertise since 1875



Traditionsbewusst in die Zukunft

Technology & Tradition interwoven



Seit 1875 steht der Name Nicolaus Weber
für exzellente Qualitätstextilien

Mit modernen Fertigungsanlagen erfüllen wir seither die hohen Ansprüche unserer Kunden. Unsere Leitlinie war und ist dabei stets, bis ins Detail durchdachte textile Lösungen für den individuellen Bedarf zu konzipieren.

Neben dem Hightech-Maschinenpark bilden hoch qualifizierte und motivierte Mitarbeiter die Grundlage für unseren Erfolg am Markt. So finden sich unsere Gewebe in vielen Produkten namhafter internationaler Hersteller wieder.

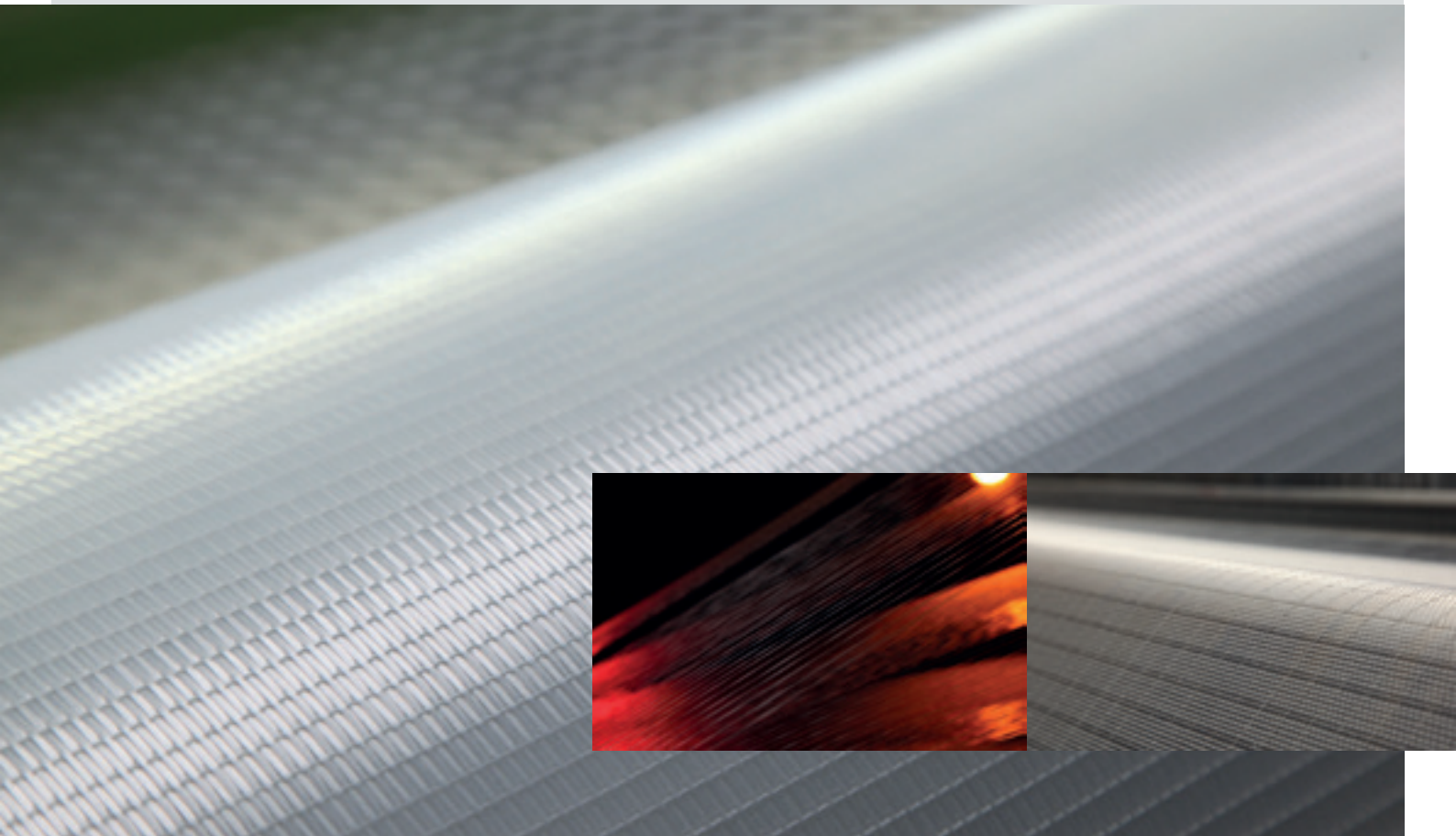
Mit rund 40 Mitarbeitern wird das Familienunternehmen heute in fünfter Generation von Herrn Claus-Michael Weber geleitet.

Since 1875 the name Nicolaus Weber
has stood for excellence in textiles

Modern facilities ensure that customers' exacting standards are met. Our guiding principle was and remains well-considered textile solutions for every individual need.

Up-to-date machinery plus highly-qualified and motivated staff lie behind our success in the market. Our fabrics form part of several products made by companies with an international reputation.

Now into its fifth generation, this family business employs around 40 people and is today managed by Claus-Michael Weber.



Lösungsorientiert, flexibel, individuell

Individual, flexible, focused on solutions

Entscheidend für die Leistungsfähigkeit eines Gewebes ist die Auswahl der richtigen Rohstoffe und deren Modifizierung

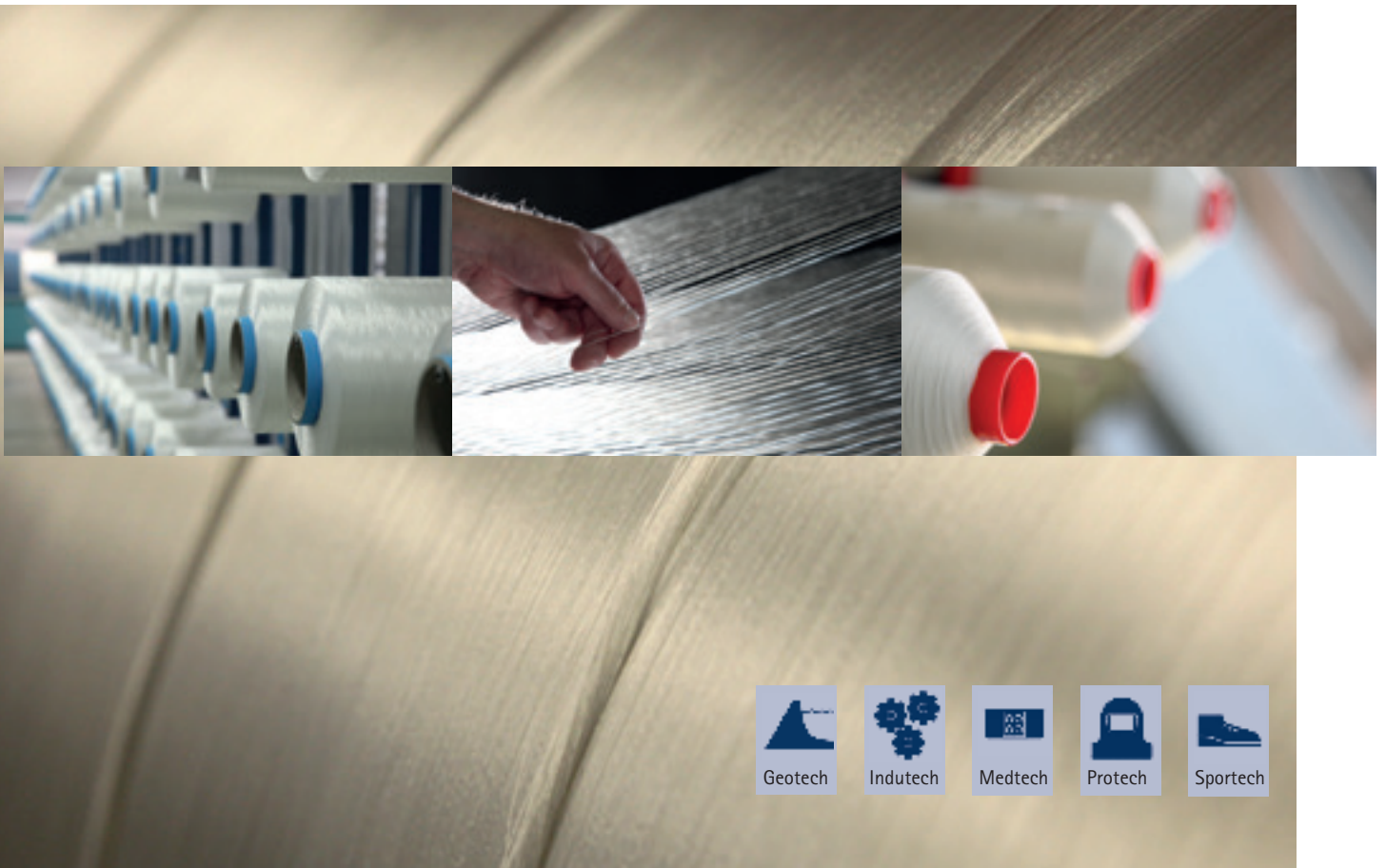
In unserem spezialisierten Textilbetrieb entstehen unterschiedliche Gewebe für komplexe Anforderungen: Ob Gewebe für die sterile Medizintechnik, Transportbänder für die Agrar- und Lebensmitteltechnik, Stützgewebe für die Kerosinfilter in der Luftfahrtindustrie sowie Textilien für die Bereiche Umweltschutz, Industrie, Arbeitsschutz, Raffinerien, Maschinenbau, Sport und Freizeit – kontinuierlich kommen durch die Kundenwünsche weitere Anwendungsbereiche hinzu.

Unsere Gewebe produzieren wir vorwiegend aus Polyester, Polyamid, Polypropylen und Hightech-Garnen wie: PTFE, Aramid, Polyacryl und PET-Edelstahlbeimischungen sowie natürlichen Garnen aus Baumwolle und Leinen. Je nach Anforderung sind die Textilien lebensmittelgeeignet nach FDA/EU-Norm. Sie können mit Spezialbeschichtungen, beispielsweise für Faltenbälge und Manschetten versehen werden, die man z.B. im Anlagenbau einsetzt.

Good fabric performance demands that the right raw materials and appropriate conversion methods are selected for each case

This specialized approach leads to the development of various fabrics for a wide spectrum of end-uses, such as fabrics for sterile medical applications, conveyor belting in agriculture and food technology, base fabric for kerosene-filters in the aircraft industry and others used in the areas of environment, industry, employment protection, refineries, machine manufacture, sports and leisure – the list just goes on growing, in line with customer requirements.

The majority of these fabrics involve yarns of polyester, polyamide, polypropylene and high-tech yarns: PTFE, aramid, polyacrylics and PET-stainless-steel mixtures, as well as natural yarns like cotton and linen. If required, textiles are produced in accordance with FDA/EU norms. They can have special coatings for example in bellows and sleeves, as used in for example plant engineering and construction.



Unsere Kernkompetenzen

Im Filtrationsbereich (Nass- und Trockenfiltration) bieten wir unseren Kunden ein breites Spektrum an Geweben. Flächengewichte und Materialzusammensetzung werden nach Kundenanforderung angepasst.

Seit Jahren beliefert Nicolaus Weber namhafte Nadelfilz-Produzenten mit Stützgeweben bester Qualität, die auf die speziellen Anforderungen unserer Kunden angepasst sind.

Im Bereich Industriegewebe reicht unser Produktionsprogramm von Schutzgeweben über Beschichtungsträger bis hin zu Transportbandgeweben und anderen Produkten im industriellen Einsatz. Eine Besonderheit der Firma Nicolaus Weber ist das BackTex-Gewebe.

Textilien für Sport und Freizeit bilden ebenfalls eine Produktgruppe. Eine Besonderheit, die zugleich das Traditions-Geschäft des Unternehmens darstellt, sind Handarbeitsstoffe.

Über unsere Kernkompetenzen hinaus finden wir für jedes textile Problem und für jeden komplexen Einsatzbereich eine Lösung.

Our expertise

In the filtration sector we provide customers with a wide variety of fabrics. Materials' weight and composition are adapted to customers' requirements.

For many years Nicolaus Weber has supplied leading needle-felt manufacturers with base fabrics of consistently high quality, adapting them to the particular needs of each customer.

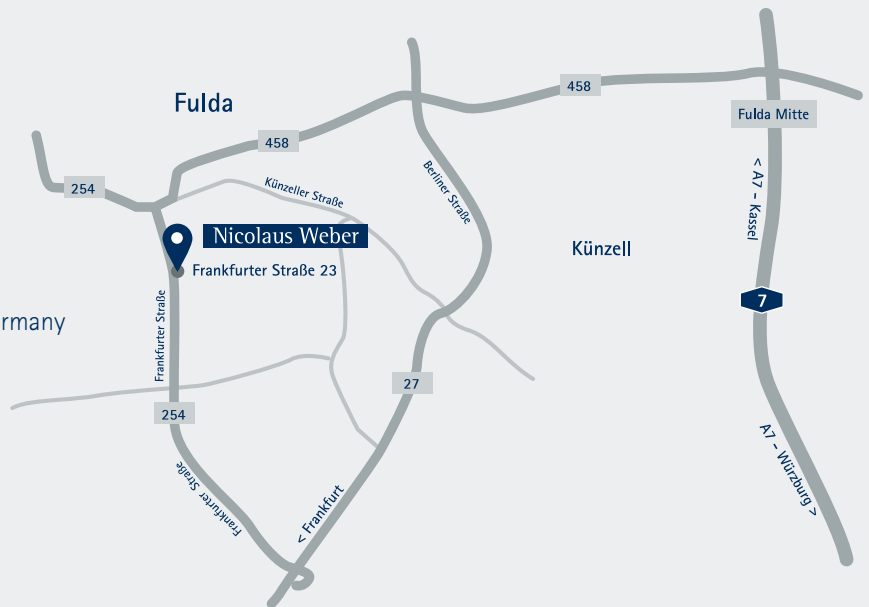
In the industrial sphere, our manufacturing programme extends to protective fabrics, coating-base fabrics, conveyor-belt fabrics among many others. A speciality of Nicolaus Weber's is Backtex, a range of fabrics for the baking industry.

Leisure fabrics form another important product group, whilst a special feature with a traditional flavour is fabrics for handicraft activities.

Our long-held skills and experience are brought to bear on each and every textile problem, focused on providing the best solution in the context of each application.

Ihr Weg zu uns How you find us

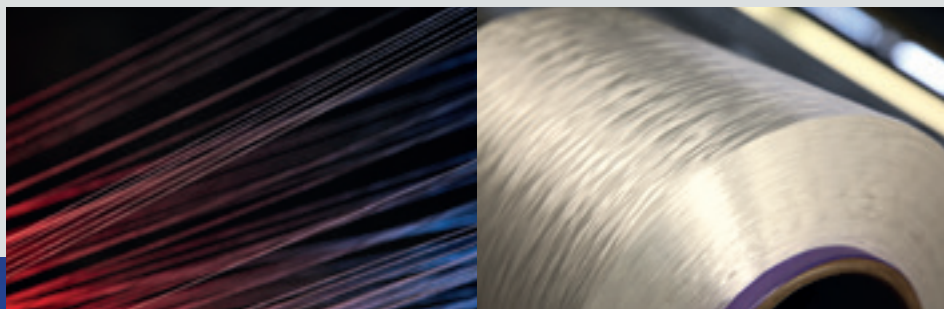
Nicolaus Weber GmbH u. Co KG
Postfach 2107, 36011 Fulda, Germany
Frankfurter Straße 23, 36043 Fulda, Germany





Nicolaus Weber

Textile Solutions



Nicolaus Weber

Nicolaus Weber GmbH u. Co KG
Postfach 2107, 36011 Fulda, Germany
Frankfurter Straße 23, 36043 Fulda, Germany
Phone: +49 (0) 661 97 91-0
Fax: +49 (0) 661 97 91-10
Mail: info@techtex.de
Internet: www.techtex.de

